



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

АТТЕСТАТ СООТВЕТСТВИЯ

АЦСТ-93

Общество с ограниченной ответственностью «Синтез» (305018, город Курск, улица Гагарина, дом 24) соответствует требованиям Системы аттестации сварочного производства (САСв), зарегистрировано в реестре НАКС за № АЦСТ-93 в качестве аттестационного центра по аттестации сварочных технологий в соответствии с требованиями РД 03-615-03.

Основание: Экспертное заключение от 30.04.2021 г.

Приложение: Условия действия.

Дата выдачи: 30.04.2021 г.

Аттестат соответствия действителен до 30.04.2024 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



УСЛОВИЯ ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАТА СООТВЕТСТВИЯ,

выданного ООО "Синтез" (АЦСТ-93) при осуществлении деятельности
по аттестации технологий сварки (наплавки) в соответствии с требованиями РД 03-615-03

30 апреля 2021 г.

1. Состав комиссии аттестационного центра АЦСТ-93:

Фамилия Имя Отчество	Номер удостоверения	Область аттестационной деятельности	
		Группы технических устройств	Способы сварки (наплавки)
Арлиев Игорь Тимтурович	0518-02-СТ 0919-03-СТ	ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, КСО, КСС, КТС, КШС, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э
Вялых Сергей Дмитриевич	0321-10-СТ	ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, КСО, КСС, КТС, КШС, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э
Дерябкин Дмитрий Валентинович	0321-15-СТ 0518-08-СТ	ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, КСО, КСС, КТС, КШС, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э
Резникова Алена Викторовна	0518-22-СТ 0920-18-СТ	ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, КСО, КСС, КТС, КШС, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э
Чернышев Юрий Викторович	0321-57-СТ	ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, КСО, КСС, КТС, КШС, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МКС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э

2. Область деятельности аттестационного центра АЦСТ-93:

2.1. Виды аттестационной деятельности:

- Аттестация технологий сварки (наплавки)

2.2. Группы технических устройств опасных производственных объектов:

- ПТО - Подъемно-транспортное оборудование
- КО - Котельное оборудование
- ГО - Газовое оборудование
- НГДО - Нефтегазодобывающее оборудование
- МО - Металлургическое оборудование
- ГДО - Горнодобывающее оборудование
- ОХНВП - Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств



30.04.2021 г.

- ОТОГ - Оборудование для транспортировки опасных грузов
- СК - Строительные конструкции

2.3. Виды аттестации технологий:

- Производственная аттестация технологий сварки (наплавки)

2.4. Способы сварки и наплавки:

- ААД - Автоматическая аргодуговая сварка неплавящимся электродом
- ААДП - Автоматическая аргодуговая сварка плавящимся электродом
- АФ - Автоматическая сварка под флюсом
- АФДС - Автоматическая дуговая приварка под флюсом шпилек (стержней)
- АФПН - Автоматическая наплавка проволочным электродом под флюсом
- Г - Газовая сварка
- ЗН - Сварка с закладными нагревателями
- КСО - Контактная стыковая сварка оплавлением
- КСС - Контактная стыковая сварка сопротивлением
- КТС - Контактно-точечная сварка
- МАДП - Механизированная аргодуговая сварка плавящимся электродом
- МАДПН - Механизированная аргодуговая наплавка плавящимся электродом
- МП - Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
- МПГ - Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях
- МПГН - Механизированная наплавка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях
- МПИ - Механизированная сварка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесях
- МПИН - Механизированная наплавка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесях
- МПН - Механизированная наплавка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
- МПС - Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой
- НИ - Сварка нагретым инструментом
- РАД - Ручная аргодуговая сварка неплавящимся электродом
- РАДН - Ручная аргодуговая наплавка
- РД - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
- РДН - Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами

3. Общие требования.

3.1. Аттестационный центр **АЦСТ-93** при осуществлении аттестационной деятельности обязан соблюдать требования:

- Федеральных Законов и иных нормативных правовых актов Российской Федерации.
- Порядка применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов (РД 03-615-03).
- Правил, руководств, методик, инструкций и других нормативных документов, используемых Ростехнадзором при надзоре за безопасностью при изготовлении, реконструкции, монтаже и ремонте поднадзорных технических устройств в части проведения сварочных работ.
- Руководящих и методических документов системы аттестации сварочного производства.
- Требований настоящих условий действия аттестата соответствия.

3.2. Настоящие условия являются неотъемлемым приложением к аттестату соответствия, действуют с момента выдачи и могут изменяться по заявлению аттестационного центра на основании дополнительной экспертизы.



30.04.2021 г.

4. Настоящие условия действия выданы на основании экспертного заключения от 30.04.2021 г.

Президент НАКС



Алёшин Н.П.